

# Adenta Hart Typ III

Spezial Hartgips der  
Klasse 3 nach DIN EN 26873

## Die Verarbeitung:

1. **30 ml Wasser** (vorzugsweise destilliert) vorlegen. **100 g Gips** darauf geben und 10 s sumpfen lassen. Beste Verarbeitungstemperatur bei 21 – 23 °C.
2. **Gut von Hand durchspachteln.**
3. **Mischdauer 30 s maschinell unter Vakuum oder 60 s manuell.**
4. **Verarbeitungszeit ca. 5-6 min**  
Bitte beachten Sie unbedingt, dass nach der angegebenen Verarbeitungszeit der Gipsbrei keinesfalls mehr vibriert werden darf. Dies führt zu einer Zerstörung im Kristallgefüge des Gipses
5. **Abbindezeit bis zum Entformen: 25-30 min**

**Anwendungsbereiche:**  
Arbeitsmodelle in der Kunststofftechnik, Ein- und Überbettungen,  
Vorwälle, Situmodelle.

**WARNUNG:**  
Alle Gipsmodelle sind empfindlich gegen  
Abbrühen und Abdampfen!

## Technische Daten:

Druckfestigkeit nach 24 h:	über >30 N/mm <sup>2</sup>
Expansion nach 2 h:	unter 0,15 %



# Adenta Hard Plaster Type 3

## Special Hard Plaster Type 3 according to DIN EN 26873

### Processing:

1. First use **30 ml water** (preferably distilled w.), then add **100 grams of plaster** and let soak for 10 sec. Best processing temperature: 21°C – 23 °C.
2. **Mix thoroughly by hand with a spatula.**
3. Mixing time: 30 sec, by machine under vacuum. Or 60 sec. manually.
4. Processing time: approx. 5 min.  
Please note that the mixed plaster must not be vibrated after the indicated processing time. This would lead to destruction in the crystalline structure of the plaster.
5. Setting time until demoulding 20 min.

**Scope of application:**  
**working models in the plastics technology, embedding  
and overbedding, matrix, situ model**

**Warning!**  
All plaster models are generally sensitive to  
blanching and evaporating!

### Technical Data

Compressive strength after 24 h:	more than 25 N/mm <sup>2</sup>
Expansion after 24 h:	less than 0.15 %

